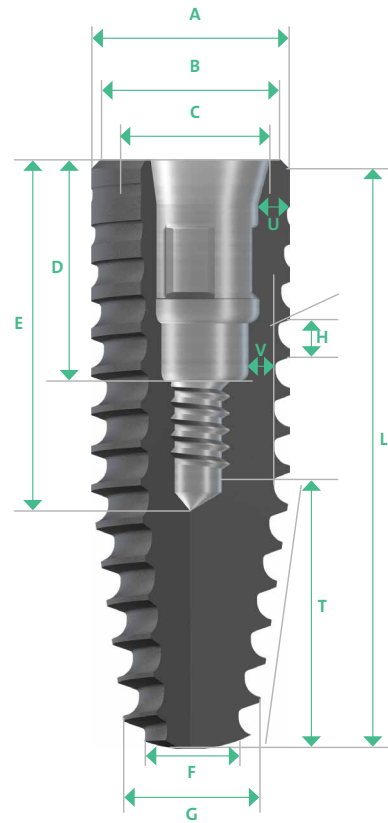


STRAUMANN® BLT 种植系统 钻孔方案

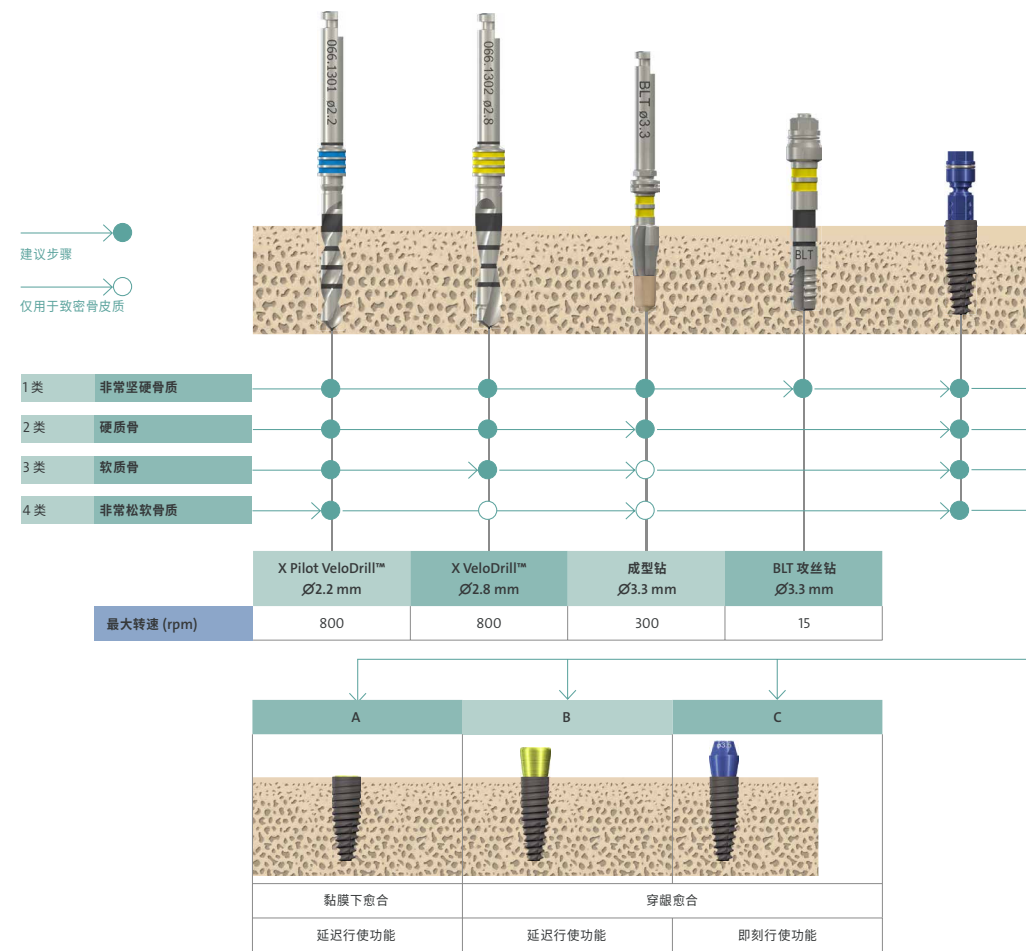


Straumann®
BLT 种植体
Ø3.3 mm

| Straumann® BLT 种植体 | | | | |
|--------------------|-----------------------|------------|------------|-----------|
| 骨水平锥柱状种植体 | SDI Ø2.9 | BLT Ø3.3 | BLT Ø4.1 | BLT Ø4.8 |
| A 直径 | Ø2.9 mm | Ø3.3 mm | Ø4.1 mm | Ø4.8 mm |
| B 平台 | Ø2.8 mm | Ø3.1 mm | Ø3.7 mm | Ø4.4 mm |
| C 连接处直径 | SC Ø2.3 mm | NC Ø2.8 mm | RC Ø3.3 mm | |
| D 连接深度 | 3.6 mm | 4.6 mm | | |
| E 连接深度 (包含螺丝通道) | 5.6 mm | 6.9 mm | | |
| F 根尖部核心直径 | Ø0.6 mm | Ø1.1 mm | Ø1.8 mm | Ø2.3 mm |
| G 根尖部螺纹直径 | Ø1.5 mm | Ø2.0 mm | Ø2.7 mm | Ø3.2 mm |
| H 螺纹螺距 / 升角 / 深度 | 0.8 mm / 20° / 0.3 mm | | | |
| L 长度 | 10 - 14 mm | 8 - 18 mm | | |
| T 锥形部分 / 锥度 | 3.9 mm/11° | 5.3 mm/9° | | 5.8 mm/9° |
| U 壁厚 - 上部 | 0.6 mm | | 0.7 mm | 1.0 mm |
| V 壁厚 - 中部 | 0.5 mm | 0.6 mm | | 0.9 mm |

BLT Ø3.3 mm NC 的工作流程

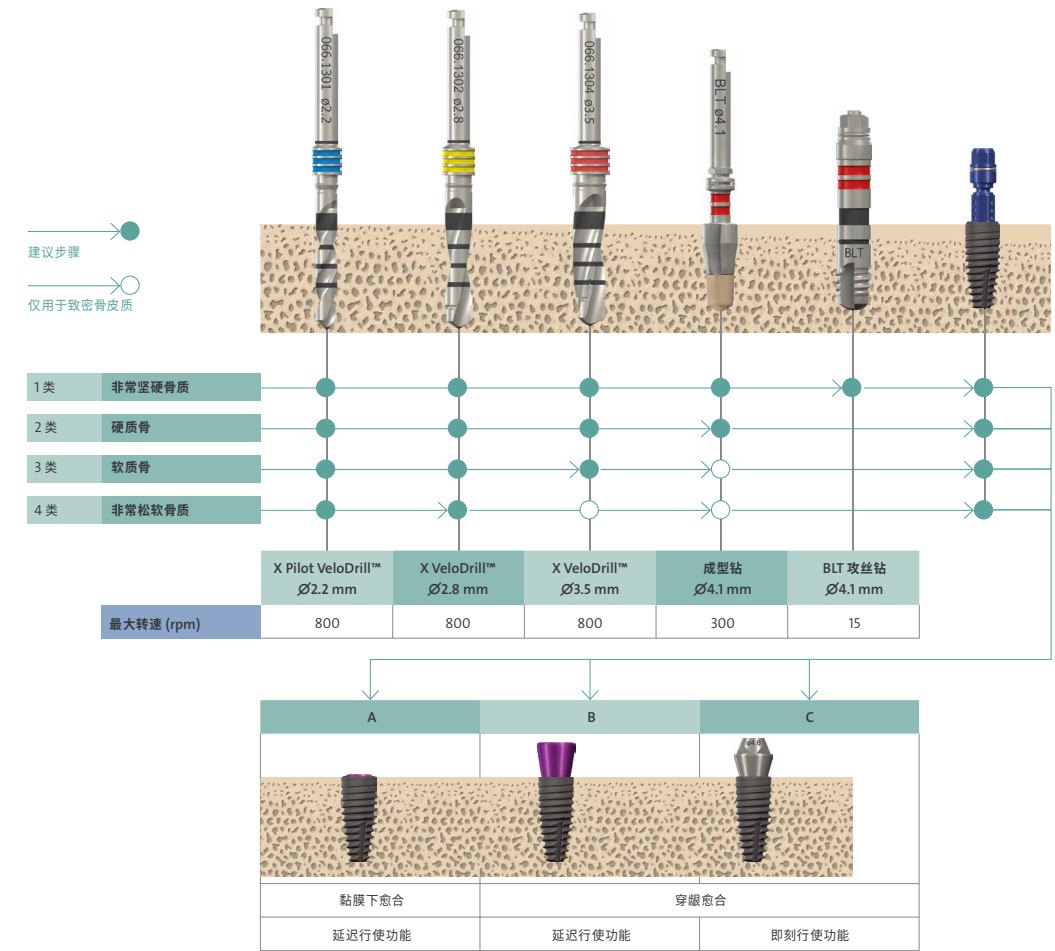
种植床预备, Straumann® 骨水平锥柱状种植体, Ø3.3 mm、Ø4.1 mm 和 Ø4.8 mm。



注: 在有致密骨皮质的软质骨和非常松软骨质情况下, 建议使用成型钻预备骨劈开术的皮质部分。

BLT Ø4.1 mm RC 的工作流程

种植床预备, Straumann® 骨水平锥柱状种植体, Ø4.1 mm。

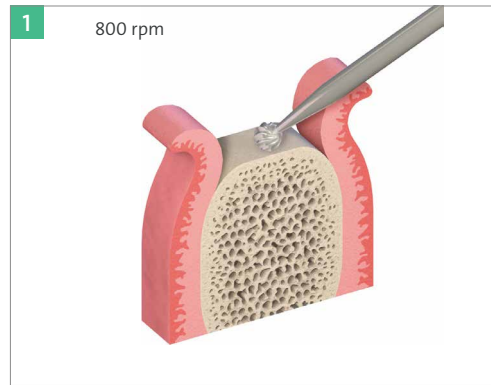


注: 在有致密骨皮质的软质骨和非常松软骨质情况下, 建议使用成型钻预备骨劈开术的皮质部分。

种植床预备

以下示例为骨水平锥柱状种植体 Ø4.1 mm/10 mm RC 在非常坚硬骨质 (1 类) 中的种植床预备。有关 BLT Ø2.9 mm 的具体信息, 请参阅第 5.1.4 节。

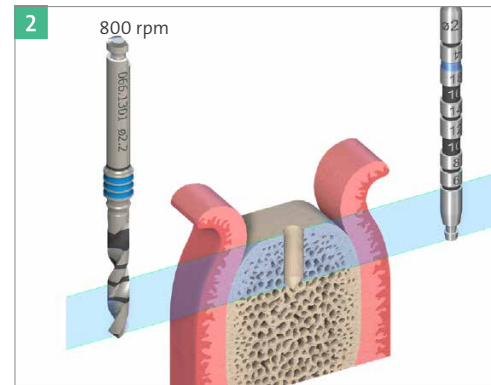
翻开牙龈后, 首先预备牙槽嵴 (步骤 1), 并用球钻标记种植位点 (步骤 1), 然后根据骨内种植体的直径, 用 X Pilot VeloDrill™ 和 X VeloDrill™ 预备种植床 (步骤 2 和 3)。使用 BLT 成型钻在皮质层扩大种植床 (步骤 5), 并使用 BLT 攻丝钻预切削螺纹 (步骤 6)。



步骤 1 预备牙槽嵴, 标记种植体位点

使用大号球钻小心地将狭窄的锥形牙槽嵴削低磨平。这将在牙槽骨上预备出一个平面和一片足够宽的区域。使用 Ø1.4 mm 球钻或 Ø1.6 mm 针形定导钻标记在种植位置规划时确定的种植位点。

注: 根据临床情况, 这一步骤可能不适用或有所不同 (例如新鲜拔牙窝)。



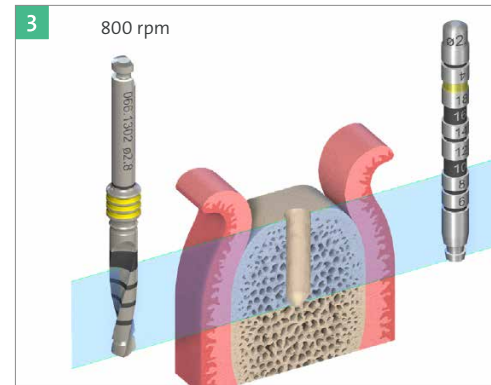
步骤 2 种植体轴向和深度

使用 Ø2.2 mm X Pilot VeloDrill™, 钻孔至约 6 mm 深, 标记种植体轴向。插入 Ø2.2 mm 测量杆, 检查种植体轴线方向是否正确。

使用 Ø2.2 mm X Pilot VeloDrill™ 将种植床位点钻至最终预备深度。如有必要, 对任何不理想的种植体轴线方向加以修正。

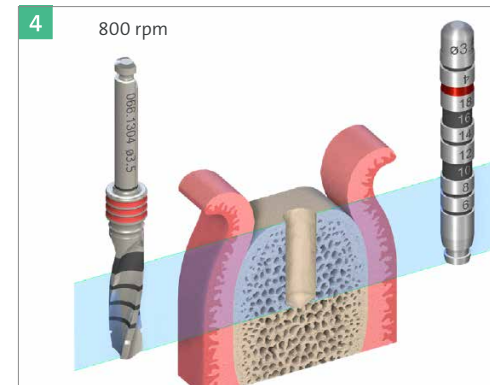
再次使用 Ø2.2 mm 测量杆检查种植体轴向和预备深度。

重要说明: 此时应拍摄 X 线片, 尤其是在垂直向可用骨量减少的情况下。将测量杆插入钻孔区域, 可对比观察钻孔与解剖结构的关系。



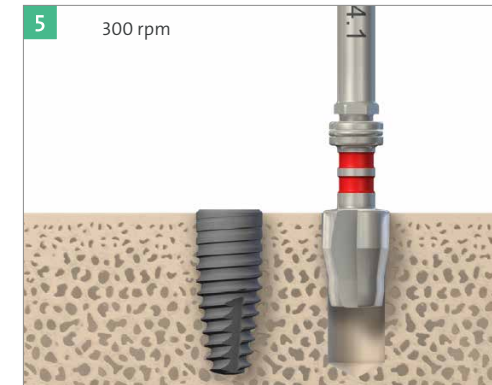
步骤 3 将种植床扩宽至 Ø2.8 mm

用 Ø2.8 mm X VeloDrill™ 扩宽种植床。如有必要, 修正种植床的位置。使用 Ø2.8 mm 测深杆检查预备深度。



步骤 4 将种植床扩宽至 Ø3.5 mm

用 Ø3.5 mm X VeloDrill™ 扩宽种植床。如有必要, 修正种植床的位置。使用 Ø3.5 mm 测深杆检查预备深度。



步骤 5 颈部成型钻孔

使用 Ø4.1 mm 成型钻对种植床的冠方部分塑形, 外边缘缘位于骨水平处。



步骤 6 攻丝钻钻孔

用 Ø4.1 mm 攻丝钻预切割螺纹, 至预备的种植床全深。

重要说明: 标有两个色环的成型钻和攻丝钻只能用于骨水平锥柱状种植体系统。

种植体植入

Straumann® 种植体可用手机植入, 也可用棘轮扳手手动植入。使用手机植入时, 请勿超过建议的最高转速 15 rpm。

注: Straumann® 骨水平锥柱状种植体必须旋转至正确朝向, 然后才能使用手机或棘轮扳手植入 (见步骤 4)。以下分步说明展示了如何使用棘轮扳手植入骨水平锥柱状种植体。



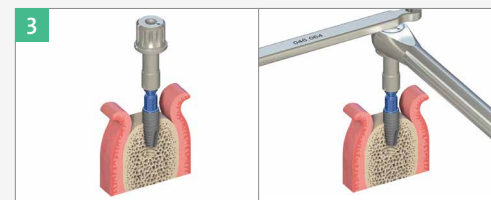
步骤 1 安装棘轮扳手适配器

握住种植体保护套的封闭端。将棘轮扳手适配器安装到 Loxim® 上。正确连接时可听到喀哒声。



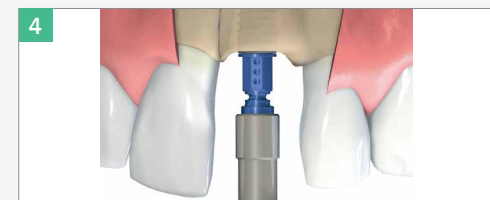
步骤 2 从保护套中取出种植体

双臂保持稳定, 一手下拉种植体保护套, 一手上提种植体, 将种植体从保护套中取出。



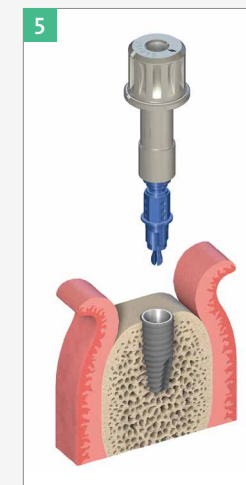
步骤 3 植入种植体

将带有棘轮扳手适配器的种植体放入种植床。用棘轮扳手将种植体顺时针旋转至最终位置。



步骤 4 种植体的正确方向

在接近种植体的最终位置时, 确保蓝色转移部件上的高度标记准确朝向颌面。这样可将内连接的四个突起就位在理想的修复基台方向。转到下一个标记对应 0.2 mm 的垂直位移。



步骤 5 移除 Loxim® 携带体

Loxim® 携带体可轻松重新插入, 以便继续进行未完成的种植体植入, 直至种植体完全植入。如果在种植手术中需要取下种植体, 可以逆时针选择 Loxim®。种植体旋入就位后, 松脱 Loxim®, 与适配器一同取出。

如果植入扭矩达到 35 Ncm 以上时种植体尚未旋入最终位置, 请检查确认种植床预备正确, 避免对牙槽骨产生过大压力。Loxim® 上预先设好了断折点 (80 Ncm 扭矩), 以避免损害种植体的内部结构, 因此在安装修复体之前, 应确保连接面完好无损。

Loxim® 折断后, 必须取出种植体中剩余的 Loxim® 部分, 如果种植体安装不正确, 则必须使用 48h 取出器械拧下种植体。然后必须重新预备种植床, 并植入新的种植体。如需了解更多详情, 请查阅《种植体移除指南》(USLIT.426) (美国) 以及 152.806 (英文) 和 153.866 (法文) (加拿大) 手册。