

基本信息

Straumann® Novaloc® 混合义齿
固位系统



* 本材料仅面向口腔医学从业者，请勿向非口腔医学从业者传递。士卓曼是一家医疗器械制造商，产品仅供具备相关资质的口腔医学从业者根据相关说明使用。口腔医学从业者应负责根据患者情况正确恰当地使用这些产品。

目录

1. NOVALOC® 混合义齿固位系统	1
1.1 Straumann® Novaloc® 固位系统一览	1
1.2 Novaloc® 基台和基底帽尺寸	2
2. 采用 NOVALOC® 固位系统制作新覆盖义齿	4
2.1 口腔诊室处理操作	4
2.2 牙科技工室处理操作	7
2.3 口腔诊室处理操作	9
3. 使用 NOVALOC® 工具	10
3.1 Novaloc® 固位帽取出工具 (图 1)	10
3.2 Novaloc® 插入垫圈取出工具 (图 4)	10
3.3 Novaloc® 固位卡环插入工具 (图 11)	11
4. 特别推荐的 NOVALOC® 配件	12
5. 产品清单	13
6. 附录	20
6.1 附录 A	20
6.2 附录 B	22

1. NOVALOC™ 牙科附着体、基台

Straumann™ Novaloc™ 牙科附着体、基台具有类金刚石镀膜 (ADLC¹)，耐磨性极高，可弥补高达 40° 的种植体角度偏差。该系统配有不同高度的直型基台以供选择，适用于多种临床种植情况。配合耐用的 PEEK² 基底帽，Novaloc™ 牙科附着体、基台可提供独有的持久附着性能。

1.1 STRAUMANN™ NOVALOC™ 牙科附着体、基台一览

- ❶ – PEEK² 固位卡环具有优异理化性质
 - 基底帽可适应两个基台间最大 40° 的修复体夹角
 - 6 种固位力选择，可优化调节义齿固位
 - 固位帽的材质有两种：纯钛，或更为美观的中性色 PEEK²
- ❷ – 碳质基台涂层 (ADLC¹) 使表面光滑且异常坚固
 - 长久耐磨
- ❸ – 可使用标准 SCS 螺丝刀
 - 自固位系统，防止误吸
 - 螺钉孔小，可防止食物积存
- ❹ – Novaloc™ 直型基台有 6 种基台高度可供选择
- ❺ – 有激光标记的基台高度和种植体平台
 - 依托原厂种植体 - 基台连接
 - 配件完美匹配
 - 优质服务与支持



Novaloc™ 基台

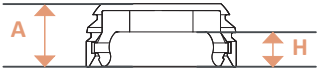
¹ 无定形类金刚石碳

² 聚醚醚酮

1.2 NOVALOC® 基台和基底帽尺寸

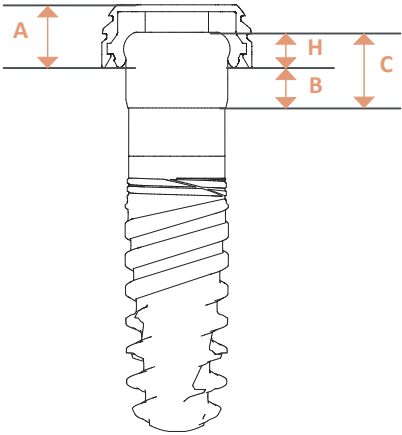
Novaloc® 基底帽尺寸

	A	H
Novaloc® 基底帽	2.3	1.4



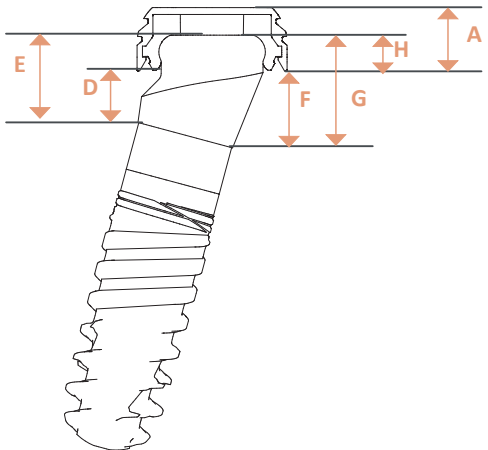
TL、Novaloc® 直型基台尺寸

		B	C
TL NNC	Novaloc® H1	1.35	2.75
	Novaloc® H2	2.35	3.75
	Novaloc® H3	3.35	4.75
	Novaloc® H4	4.35	5.75
	Novaloc® H5	5.35	6.75
	Novaloc® H6	6.35	7.75
TL RN	Novaloc® H1	1.5	2.9
	Novaloc® H2	2.5	3.9
	Novaloc® H3	3.5	4.9
	Novaloc® H4	4.5	5.9
	Novaloc® H5	5.5	6.9
	Novaloc® H6	6.5	7.9
TL WN	Novaloc® H1	1.7	3.1
	Novaloc® H2	2.7	4.1
	Novaloc® H3	3.7	5.1
	Novaloc® H4	4.7	6.1
	Novaloc® H5	5.7	7.1
	Novaloc® H6	6.7	8.1



TL、TLX Novaloc® 角度基台尺寸

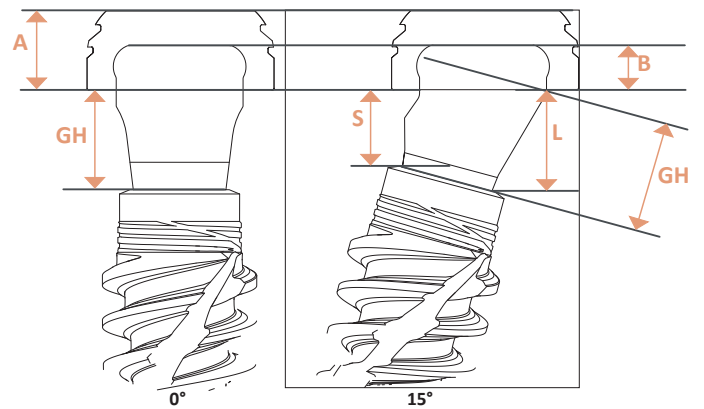
		短边		长边	
		D	E	F	G
TL NNC	Novaloc® H2	1.8	3.2	2.7	4.1
	Novaloc® H3	2.7	4.1	3.7	5.1
	Novaloc® H4	3.7	5.1	4.6	6.0
	Novaloc® H5	4.7	6.1	5.6	7.0
	Novaloc® H6	5.6	7.0	6.6	8.0
TL RN	Novaloc® H2	1.8	3.2	3.0	4.4
	Novaloc® H3	2.7	4.1	4.0	5.4
	Novaloc® H4	3.7	5.1	5.0	6.4
	Novaloc® H5	4.7	6.1	5.9	7.3
	Novaloc® H6	5.6	7.0	6.9	8.3
TL WN	Novaloc® H2	1.8	3.2	3.5	4.9
	Novaloc® H3	2.7	4.1	4.4	5.8
	Novaloc® H4	3.7	5.1	5.4	6.8
	Novaloc® H5	4.7	6.1	6.4	7.8
	Novaloc® H6	5.6	7.0	7.3	8.7



1.2.1 BL/BLT、Novaloc® 基台尺寸

BL/BLT NC					
角度		0°	15°		
GH	1 mm	022.0046	-	S	L
	2 mm	022.0047	022.0062/ 022.0072	1.5 mm	2.3 mm
	3 mm	022.0048	022.0063/ 022.0073	2.5 mm	3.2 mm
	4 mm	022.0049	022.0064/ 022.0074	3.5 mm	4.2 mm
	5 mm	022.0050	022.0065/ 022.0075	4.4 mm	5.2 mm
	6 mm	022.0051	022.0066/ 022.0076	5.4 mm	6.1 mm

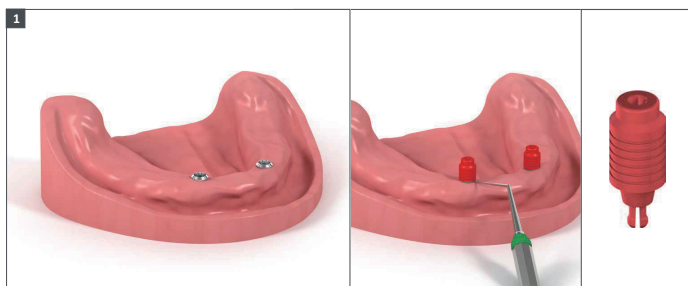
BL/BLT RC					
角度		0°	15°		
GH	1 mm	022.0052	-	S	L
	2 mm	022.0053	022.0067/ 022.0077	1.2 mm	2.1 mm
	3 mm	022.0054	022.0068/ 022.0078	2.2 mm	3.1 mm
	4 mm	022.0055	022.0069/ 022.0079	3.2 mm	4.1 mm
	5 mm	022.0056	022.0070/ 022.0080	4.1 mm	5.1 mm
	6 mm	022.0057	022.0071/ 022.0081	5.1 mm	6.1 mm



2. 采用 NOVALOC[®] 固位系统制作新覆盖义齿

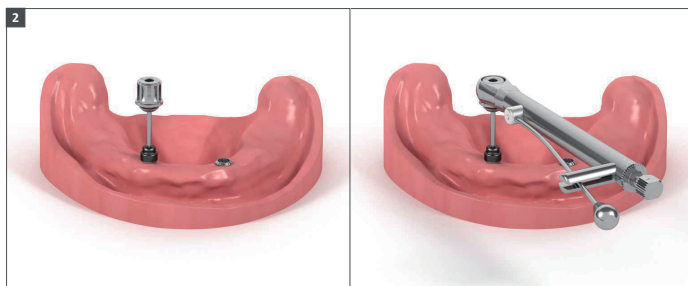
2.1 口腔诊室处理操作

2.1.1 选择 Novaloc[®] 基台高度



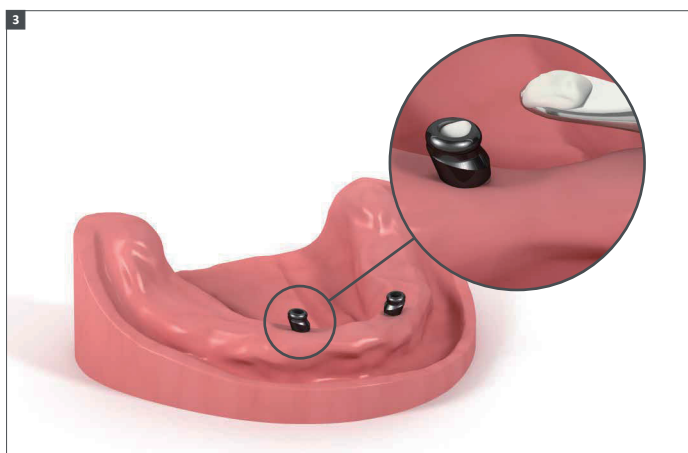
第 1 步 – 选择基台

- 确保种植体肩台不会被硬组织或软组织覆盖
- 数 Novaloc[®] 模拟基台上的刻位标记，确定适当的基台高度*。



第 2 步 – 戴入基台

- 使用 Straumann[®] SCS 螺丝刀将 Novaloc[®] 基台手工拧入种植体中并拧紧。
- 使用棘轮扳手、扭矩控制器和 SCS 螺丝刀，以 35 Ncm 的扭力紧固基台。



第 3 步 – 密封 Novaloc[®] 角度基台的螺槽

- 使用特氟龙及复合树脂密封 Novaloc[®] 角度基台的螺槽。确保用复合树脂填平基台。

注：

所有 Novaloc[®] 基台的水平高度一致，便于患者戴入修复体。

* 不适用于 RB/WB 基台。

2.1.2 取模 – 基台水平



第 1 步 - 放置 Novaloc® 转移杆

- 将转移杆连接到 Novaloc® 基台上。



第 2 步 – 取模

- 采用黏膜运动式取模（加成型硅橡胶或聚醚橡胶）。
- 将印模送至牙科技工室。

2.1.3 数字化取模 – 基台水平



第 1 步

- 在每个基台上放置一个 Novaloc® 扫描杆并用力向下按。
- 确保扫描杆表面清洁、无残留物且干燥。



第 2 步

- 按照软件提示和硬件使用说明进行扫描。
- 扫描完成后，需要取下扫描杆，进行清洁和灭菌，然后才能用于下一个病例。



第 3 步

- 处理光学扫描结果并发送到技工室进行最终覆盖义齿的设计和制造。
- Novaloc® 扫描杆可在覆盖义齿基托上制造一个孔位，这样就能够在不影响覆盖义齿周围丙烯酸树脂材料的情况下安放好固位帽。

按照第 8 页中所述将 Novaloc® 固位帽嵌入覆盖义齿内的直接技术进行操作。

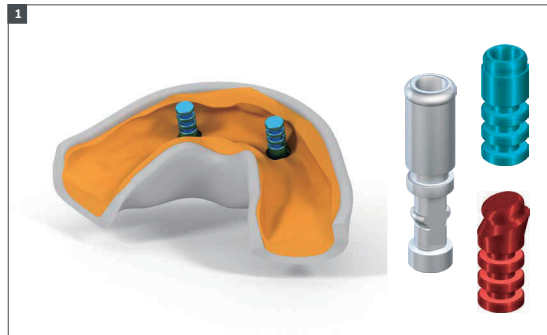
2.1.4 数字化取模 – 种植体水平



也可用 Novaloc 取骨水平印模，请遵循标准取模步骤，参见基本信息“口内扫描杆步骤说明” 702063

2.2 牙科技工室处理操作

2.2.1 主模 – 基台水平印模



第 1 步 – 装入 Novaloc® 模型替代体

- 将 Novaloc® 模型替代体 /CAD/CAM 插入 Novaloc® 转移杆 (参见第 3 章 “Novaloc® 工具的使用”)。对于直型基台, 使用直型替代体; 对于角度基台, 使用角度型替代体。

注:

还可以使用种植体水平扫描杆并选择 Novaloc 基台创建数字化主模。



第 2 步 – 制作主模

- 使用标准方法和第 4 类牙科用硬石膏 (DIN 6873) 灌制主模。

注:

还可以使用种植体水平印模来制作主模。

2.2.2 最后修整新 Novaloc® 覆盖义齿



第 1 步 – 安装 Novaloc® 垫圈和固位帽

- 在所有 Novaloc® 模型替代体上安装白色垫圈。
- 将固位帽连同提前装好的插入垫圈安装到 Novaloc® 基台上。

注：

如果需要在椅旁通过聚合反应使 Novaloc® 固位帽与义齿结合为一体，使用 Novaloc® 封闭环来保持所需的间隙。



第 2 步 – 加工覆盖义齿

- 按照标准操作方法加工覆盖义齿。
- 牙科技工室会将经过最后修整且嵌有插入垫圈的 Novaloc® 覆盖义齿送回口腔诊室。

2.3 口腔诊室处理操作

2.3.1 戴入新 Novaloc® 覆盖义齿



第 1 步 – 拆下 Novaloc® 插入垫圈

- 使用插入垫圈取出工具（蓝色）从固位帽取出所有插入垫圈（参见第 3 章“Novaloc® 工具的使用”）。



第 2 步 – 选择并装入 Novaloc® 固位卡环

- 选择适用的 Novaloc® 固位卡环（参见第 4 章“特别推荐的 Novaloc® 配件”）。
- 使用固位卡环插入工具（棕色）将 Novaloc® 固位卡环插入固位帽。（参见第 3 章“Novaloc® 工具的使用”）。



第 3 步 – 戴入装好的覆盖义齿

- 戴入装好的覆盖义齿并检查咬合。

3. NOVALOC[®] 工具的使用

3.1 NOVALOC[®] 固位帽取出工具 (图 1)

从覆盖义齿中取出 Novaloc[®] 固位帽

1. 加热 Novaloc[®] 固位帽取出工具刀头 (图 2)
2. 将加热的 Novaloc[®] 固位帽取出工具放入固位帽中, 让热量传递 2-3 秒, 融化固位帽周围的树脂。
3. 以有凸缘的一侧为基准, 反方向轻压 Novaloc[®] 固位帽取出工具, 以取出 Novaloc[®] 固位帽 (图 3)。

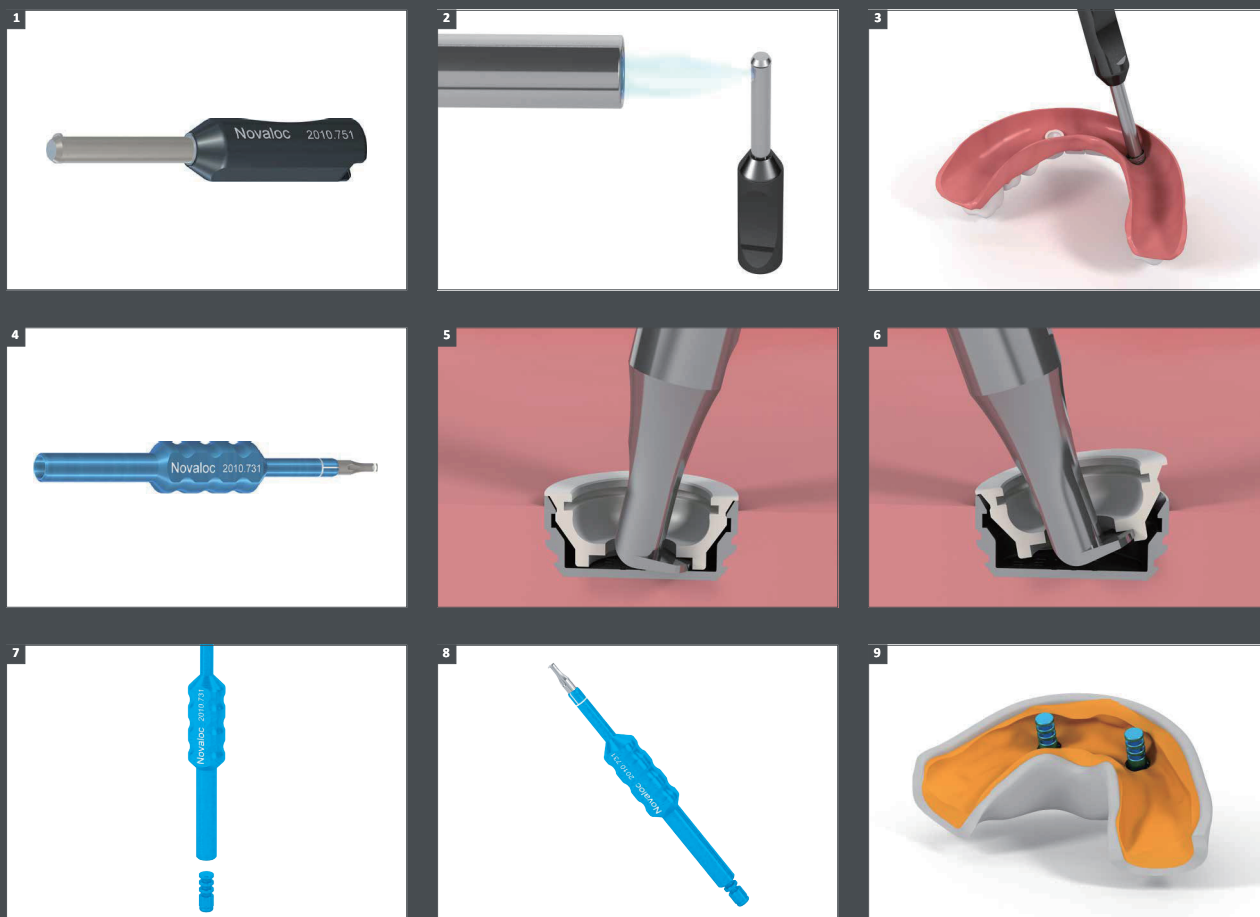
3.2 NOVALOC[®] 插入垫圈取出工具 (图 4)

取出 Novaloc[®] 插入垫圈

1. 将 Novaloc[®] 插入垫圈取出工具的针尖插入 Novaloc[®] 插入垫圈 (图 5)。
2. 以有勾的一侧为基准, 反方向轻压 Novaloc[®] 插入垫圈取出工具, 即可从 Novaloc[®] 固位帽中拆下 Novaloc[®] 插入垫圈 (图 6)。

装入 Novaloc[®] 模型替代体

1. 用 Novaloc[®] 插入垫圈取出工具的另一端拾取 Novaloc[®] 模型替代体 (图 7/8)。
2. 将 Novaloc[®] 模型替代体装入印模中 (图 9)。



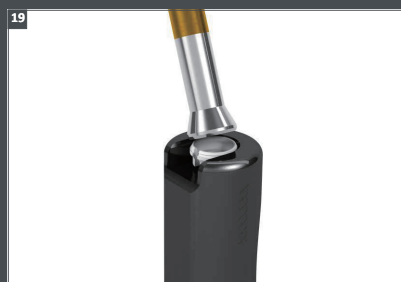
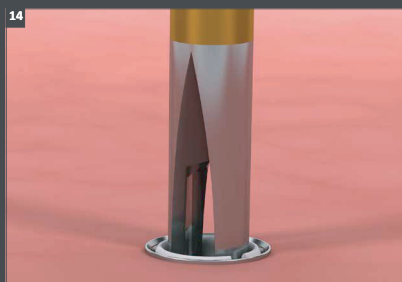
3.3 NOVALOC® 固位卡环插入工具 (图 11)

安装 Novaloc® 固位卡环

1. 用 Novaloc® 固位卡环插入工具的夹持端夹起 Novaloc® 固位卡环。Novaloc® 固位卡环将卡在该工具上 (图 12)。
2. 将 Novaloc® 固位卡环装入 Novaloc® 固位帽 (图 13)。Novaloc® 固位卡环会“咔嗒”一声固定到位 (图 14)。

拆卸 Novaloc® 固位卡环

1. 用 Novaloc® 固位卡环插入工具的柱塞端来套取 Novaloc® 固位卡环, 并轻轻下压使其套紧 (图 15/16)。
2. 略微拧动 Novaloc® 固位卡环, 将其从 Novaloc® 固位帽中取出 (图 17)。
3. 利用 Novaloc® 固位帽取出工具 (图 1) 柄上的专用槽, 通过侧压 Novaloc® 固位卡环插入工具, 取下套在该工具上的 Novaloc® 固位卡环 (图 18/19)。



4. 特别推荐的 Novaloc® 配件

	
固位卡环颜色	固位力
● 红色, 特弱	约 300 g
● 白色, 弱	约 750 g
● 黄色, 中等	约 1200 g
● 绿色, 强	约 1650 g
● 蓝色, 特强	约 2100 g
● 黑色, 超强	约 2550 g

固位卡环

Novaloc® 基底帽系统允许固位卡环呈最大 $\pm 20^\circ$ 的夹角, 也就是说, 两个 Novaloc® 基台之间最大可呈 40° 的夹角。

注:

建议先使用固位力弱的卡环 (白色)。如果患者觉得太松, 可以换成固位力更强的卡环。



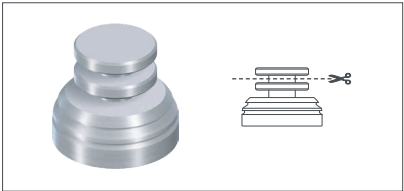
垫圈

垫圈隔绝基台周围的部位, 防止树脂或粘结剂流入固位帽并嵌入基台。



固位帽, PEEK

中性色 PEEK 固位帽用于极靠近唇颊的种植体处, 避免了钛质固位帽的灰色影响美观。



固位帽 - 加高版

这种固位帽有加高附着层。用于基台高度不够或者需要更大固位力的情况。可根据需要的高度, 削减加高层。



插入垫圈

Novaloc® 插入垫圈保护 Novaloc® 固位帽内部, 使其在加工期间固定在原位。此外, 它还防止树脂或粘结剂在固位期间进入 Novaloc® 固位帽。



封闭环

Novaloc® 封闭环用于临时替代 Novaloc® 固位帽。它用于制模、制作金属加固义齿或者需要在椅旁通过聚合反应使 Novaloc® 固位帽与覆盖义齿结合为一体的情况。



扫描杆

扫描杆可在口内或技工室环境下使用, 它可准确捕获 NOVALOC® 基台的精确位置, 节省时间并提高数字化过程的效率。

5. 产品清单

Straumann® Novaloc® 直型基台, 0°*				
	货号	说明	穿龈高度	材料
	048.812	RN Novaloc® 基台, 0°	1 mm	5 级钛 /ADLC
	048.813		2 mm	
	048.814		3 mm	
	048.815		4 mm	
	048.816		5 mm	
	048.817		6 mm	
	048.818	WN Novaloc® 基台, 0°	1 mm	
	048.819		2 mm	
	048.820		3 mm	
	048.821		4 mm	
	048.822		5 mm	
	048.823		6 mm	
	048.806	NNC Novaloc® 基台, 0°	1 mm	
	048.807		2 mm	
	048.808		3 mm	
	048.809		4 mm	
	048.810		5 mm	
	048.811		6 mm	
	022.0046	NC Novaloc® 基台, 0°	1 mm	
	022.0047		2 mm	
	022.0048		3 mm	
	022.0049		4 mm	
	022.0050		5 mm	
	022.0051		6 mm	
	022.0053	RC Novaloc® 基台, 0°	2 mm	
	022.0054		3 mm	
	022.0055		4 mm	
	022.0056		5 mm	
	022.0057		6 mm	

ADLC = 无定形类金刚石碳

* 生产企业
 Institut Straumann AG
 Peter Merian-Weg 12, 4002 Basel
 Switzerland (瑞士)

并非所有产品在所有国家 / 地区均有销售。

Straumann® Novaloc® 直型模拟基台, 0°

	货号	说明	与 Novaloc® 基台的兼容性
	048.280V4*	RN Novaloc® 模拟基台, 高度 1-6 mm, POM	048.812, 048.813, 048.814, 048.815, 048.816, 048.817
	048.852V4*	WN Novaloc® 模拟基台, 高度 1-6 mm, POM	048.818, 048.819, 048.820, 048.821, 048.822, 048.823
	048.951V4*	NNC Novaloc® 模拟基台, 高度 1-6 mm, POM	048.806, 048.807, 048.808, 048.809, 048.810, 048.811
	025.2646-04*	NC Novaloc® 模拟基台, 高度 1-6 mm, POM	022.0046, 022.0047, 022.0048, 022.0049, 022.0050
	025.4646-04*	RC Novaloc® 模拟基台, 高度 1-6 mm, POM	022.0052, 022.0053, 022.0054, 022.0055, 022.0056, 022.0057

Straumann® Novaloc® 角度型模拟基台, 15°

	货号	说明	与 Novaloc® 基台的兼容性
	048.853V4	RN Novaloc® 角度型模拟基台, 15°, 高度 2-6 mm, POM	048.832, 048.833, 048.834, 048.835, 048.836
	048.854V4	WN Novaloc® 角度型模拟基台, 15°, 高度 2-6 mm, POM	048.837, 048.838, 048.839, 048.840, 048.841

Straumann® Novaloc® 角度型模拟基台, 15°, A 型

	货号	描述	与 Novaloc® 基台的兼容性
	048.855V4	NNC Novaloc® 角度型模拟基台, 15°, 高度 2-6mm, A 型, POM	048.842, 048.843, 048.844, 048.845, 048.846
	025.0046V4	NC Novaloc® 角度型模拟基台, 15°, 高度 2-6mm, A 型, POM	022.0062, 022.0063, 022.0064, 022.0065, 022.0066
	025.0045V4	RC Novaloc® 角度型模拟基台, 15°, 高度 2-6mm, A 型, POM	022.0067, 022.0068, 022.0069, 022.0070, 022.0071

Straumann® Novaloc® 角度型模拟基台, 15°, B 型

	货号	说明	与 Novaloc® 基台的兼容性
	048.856V4	NNC Novaloc® 角度型模拟基台, 15°, 高度 2-6 mm, B 型, POM	048.847, 048.848, 048.849, 048.850, 048.851
	025.0048V4	NC Novaloc® 角度型模拟基台, 15°, 高度 2-6 mm, B 型, POM	022.0072, 022.0073, 022.0074, 022.0075, 022.0076
	025.0047V4	RC Novaloc® 角度型模拟基台, 15°, 高度 2-6 mm, B 型, POM	022.0077, 022.0078, 022.0079, 022.0080, 022.0081

* 可用于 LOCATOR®

ADLC = 无定形类金刚石碳

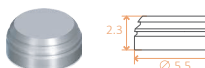
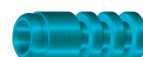
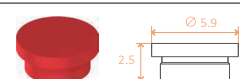
并非所有产品在所有国家 / 地区均有销售。

固位卡环

	货号	说明	材料	固位力	数量
	2010.601-NOV	Novaloc® 部件套装			
		钛固位帽 (包括插入垫圈)	钛 / POM		
		固位卡环, 白色, 固位力弱	PEEK	固位力弱, 大约为 750g	2 枚
		固位卡环, 黄色, 固位力中等		固位力中等, 大约为 1200g	
		固位卡环, 绿色, 固位力强		固位力强, 大约为 1650g	
		垫圈, 硅胶	硅胶		
	2010.611-NOV	Novaloc® PEEK 部件套装			
		PEEK 固位帽 (包括插入垫圈)	PEEK / POM		
		固位卡环, 白色, 固位力弱	PEEK	固位力弱, 大约为 750g	2 枚
		固位卡环, 黄色, 固位力中等		固位力中等, 大约为 1200g	
		固位卡环, 绿色, 固位力强		固位力强, 大约为 1650g	
		垫圈	硅胶		
	2010.710-NOV	Novaloc® 固位卡环, 红色- 固位力特弱	PEEK	固位力特弱, 大约为 300g	4 枚
	2010.711-NOV	Novaloc® 固位卡环, 白色- 固位力弱		固位力弱, 大约为 750g	
	2010.712-NOV	Novaloc® 固位卡环, 黄色- 固位力中等		固位力中等, 大约为 1200g	
	2010.713-NOV	Novaloc® 固位卡环, 绿色- 固位力强		固位力强, 大约为 1650g	
	2010.714-NOV	Novaloc® 固位卡环, 蓝色- 固位力特强		固位力特强, 大约为 2100g	
	2010.715-NOV	Novaloc® 固位卡环, 黑色- 固位力超强		固位力超强, 大约为 2550g	

* 生产企业
Medentika GmbH
Hammweg 8-10, 76549 Hügelsheim, Germany

辅助工具

	货号	说明	材料	数量
	2010.101-NOV	Novaloc® 工具箱 (内含 3 个工具)		
		插入垫圈取出工具	PP/PS/ 不锈钢 / 铝	
		固位卡环插入工具		
		固位帽取出工具		
	2010.731-NOV	Novaloc® 插入垫圈取出工具	不锈钢 / 铝	1 件
	2010.741-NOV	Novaloc® 固位卡环插入工具		
	2010.751-NOV	Novaloc® 固位帽取出工具		
	2010.701-NOV	Novaloc® 固位帽 (包括插入垫圈)	钛 /POM	4 枚
	2010.702-NOV	Novaloc® 固位帽 PEEK (包括插入垫圈)	PEEK/POM	
	2010.703-NOV	Novaloc® 固位帽- 加高 (包括插入垫圈)	钛 /POM	
	2010.721-NOV	Novaloc® 模型替代体	铝	
	2010.720-NOV	Novaloc® 模型替代体- 角度型 15°		
	2010.722-NOV	Novaloc® 转移杆	PEEK	
	2010.723-NOV	Novaloc® 封闭环	POM	
	2010.724-NOV	Novaloc® 垫圈	硅胶	10 件
	2010.725-NOV	Novaloc® 插入垫圈	POM	4 枚
	2010.726-NOV*	Novaloc® 扫描杆	PEEK	4 枚
	2010.727-NOV*	Novaloc® 扫描杆	PEEK	10 件
	2010.728-NOV*	Novaloc® 替代体 CAD/CAM	钛	4 枚
	2010.729-NOV*	Novaloc® 替代体 CAD/CAM	钛	10 件

* 生产企业

Medentika GmbH

Hammweg 8-10, 76549 Hügelsheim, Germany

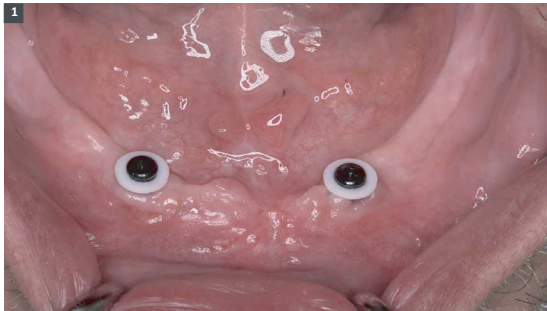
6. 附录

6.1 附录 A

6.1.1 椅旁将现有下颌义齿改为由 Novaloc® 基台支撑的覆盖义齿

对于**装戴合适且功能正常**的现有下颌全口义齿，可通过椅旁操作改用 **Novaloc® 固位系统**。

注意：然而，前体条件是下颌全口义齿不需要**口腔科技师**进行重衬处理。



将白色垫圈装到每个 Novaloc® 基台上。垫圈用于隔绝基台周围的部位。

注意：如果 Novaloc® 垫圈不能完全填充黏膜和固位帽之间的间隙，必须隔绝没有填满的倒凹处，以防树脂流入固位帽下方。可以叠放两枚或更多垫圈，或者裁一片大小合适的橡皮障来实现密封。

然后将装有白色插入垫圈的固位帽放到每个 Novaloc® 基台上，让白色垫圈留在其下方。



修整下颌全口义齿以容纳 Novaloc® 固位帽。用手机和树脂锉在现有义齿基托上钻出容纳 Novaloc® 固位帽的孔位。

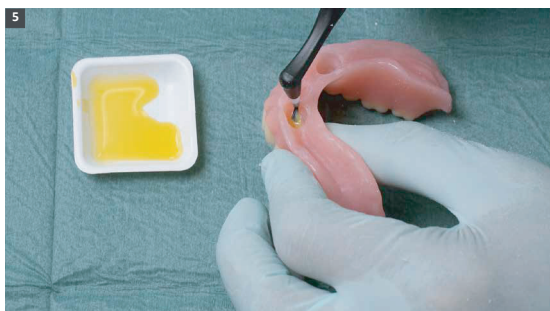
注：可以用 Novaloc® 封闭环来代替固位帽，以保持义齿内所需的间隙。



使用硅胶精密印模确认固位帽和义齿基托之间的间隙适当。



将下颌全口义齿戴入患者口腔并检查间隙。固定在基台上的固位帽不得接触义齿基托。使用硅胶精密印模再次确认间隙适当。调整义齿基托，直到其在咬合时被动固定，且不会接触到固位帽。



用树脂单体涂抹下颌全口义齿的凹陷处。在不想沾到树脂的地方薄涂一层凡士林。



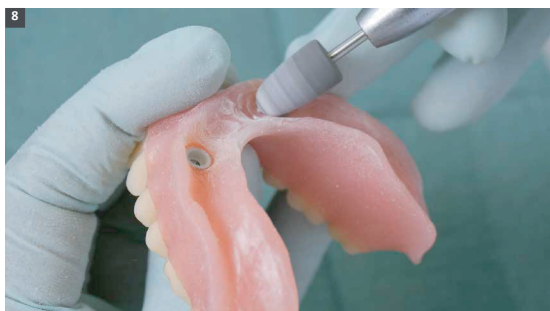
将自凝 PMMA 树脂填入孔位，通过聚合反应使固位帽与义齿结合为一体。

将少量丙烯酸树脂涂在义齿基托的凹陷处和固位帽周围。将下颌全口义齿戴入口腔。

下颌全口义齿正常固定后，让患者保持全咬合姿势，直到丙烯酸树脂凝固。



树脂固化后，从口腔中取出下颌全口义齿，并丢掉白色的 Novaloc® 垫圈。将下颌全口义齿放入高温但不沸腾的水中。如果有压力锅的话，将其放入压力锅内。



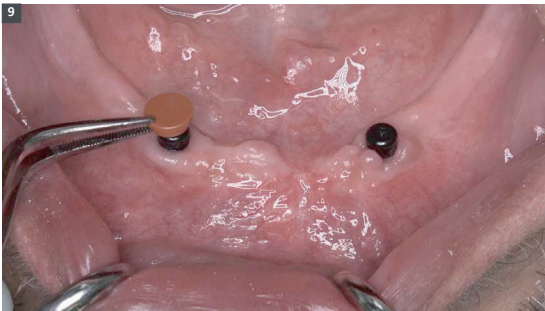
最终固化后，除去多余的丙烯酸树脂并最后修整义齿基托。

将插入垫圈更换为最终使用的 Novaloc® 固位卡环，然后将最终覆盖义齿戴入患者口腔。

6.2附录 B

6.2.1 将现有下颌义齿改为由 Novaloc® 基台支撑的覆盖义齿的技工室准备工作

如果在手术后, 下颌全口义齿不合适 (与支撑组织的适合度差), 需要大调整, 则必须间接重衬下颌义齿。也就是说, 在边缘整塑取模后, **口腔科技师**需要立即重衬 Novaloc® 固位帽并将其连同插入垫圈一起插入。必须与您的口腔科技师提前规划技工室重衬。



在每个 **Novaloc® 基台**上放置一个 Novaloc® 转移杆。



用手机和树脂锉在现有义齿基托上钻出容纳 Novaloc® 转移杆的孔位。



使用硅胶精密印模确认转移杆和义齿基托之间的间隙适当。



将下颌全口义齿戴入患者口腔并检查间隙。基台上的转移杆不得接触义齿基托。使用硅胶精密印模再次确认间隙。调整义齿基托，使其在咬合时被动固定，且不会接触到转移杆。



对下颌全口义齿进行边缘整塑取模。

- 从义齿基托上除去倒凹。
- 检查边缘的伸展情况,如果需要(可选),用热塑材料进行调整(边缘整塑)。
- 用酒精擦干下颌义齿的内表面并涂上相应的黏合剂。



取重衬印模。

将聚酯印模材料涂在下颌全口义齿的内侧，让患者咬合牙齿以取重衬印模。





印模材料固化后,从口腔中取出下颌全口义齿连同 Novaloc® 转移杆。如果 Novaloc® 转移杆不在印模内,则小心地将其重新固定在重衬印模中。

将下颌义齿交给口腔科技师进行重衬处理,嵌入固位帽,并将其变为一副覆盖义齿。收到口腔科技师送来的最终覆盖义齿后,将插入垫圈更换为最终使用的 Novaloc® 固位卡环,然后将最终覆盖义齿戴入患者口腔。

全球总部

Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland (瑞士)
电话: +41 (0)61 965 11 11
传真: +41 (0)61 965 11 01
www.straumann.com

Novaloc® 是瑞士 Valoc AG 公司的注册商标。

© Institut Straumann AG 版权所有, 2023 年。保留所有权利。
Straumann® 和 / 或本文中提及的其他 Straumann® 商标和徽标是 Straumann Holding AG 和 / 或其关联方的
商标或注册商标。保留所有权利。

* 本材料仅面向口腔医学从业者, 请勿向非口腔医学从业者传递。士卓曼是一家医疗器械制造商, 产品仅供具备相关资质的口腔医学从业者根据相关说明使用。口腔医学从业者应负责根据患者情况正确恰当地使用这些产品。

